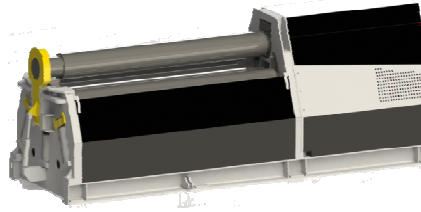


4R HSS 30-280

BENDING LENGHT (MM)	3100
PREBENDING CAPACITY (MM)	8
BENDING CAPACITY (MM)	10
BENDING CAPACITY (MM)	12
TOP ROLL DIAMETER (MM)	280



ROLL BENDING CALCULATOR

SAÇ GENİŞLİĞİ (MM) PLATE WIDTH (MM)		3100 100% Width		2790 90% Width		2480 80% Width		2170 70% Width		1860 60% Width		1550 50% Width		1240 40% Width		930 30% Width		620 20% Width	
MATERIAL TYPES	INSIDE DIAMETER	BENDING CAPACITY	PRE-BENDING CAPACITY	BENDING CAPACITY	PRE-BENDING CAPACITY	BENDING CAPACITY	PRE-BENDING CAPACITY	BENDING CAPACITY	PRE-BENDING CAPACITY	BENDING CAPACITY	PRE-BENDING CAPACITY	BENDING CAPACITY	PRE-BENDING CAPACITY	BENDING CAPACITY	PRE-BENDING CAPACITY	BENDING CAPACITY	PRE-BENDING CAPACITY	BENDING CAPACITY	PRE-BENDING CAPACITY
	ØD (MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)
MATERIAL YIELD STRENGTH	364	9,5	7,6	9,9	7,9	10,3	8,2	10,8	8,6	11,3	9,1	11,9	9,5	12,8	10,3	13,5	10,8	14,2	11,3
	420	10,0	8,0	10,4	8,3	10,8	8,7	11,4	9,1	11,9	9,5	12,5	10,0	13,5	10,8	14,2	11,4	14,9	11,9
260 37.710	560	10,3	8,4	10,9	8,8	11,4	9,2	12,1	9,8	12,8	10,4	13,6	11,0	14,7	11,9	15,8	12,8		13,8
	840	11,0	9,0	11,6	9,5	12,1	9,9	12,9	10,5	13,6	11,2	14,4	11,8	15,6	12,8		13,8		14,9
N/MM² PSI	1120	11,5	9,5	12,1	9,9	12,7	10,3	13,5	10,9	14,3	11,6	15,1	12,3	16,3	13,2		14,3		
	1400	12,0	10,0	12,6	10,4	13,2	10,8	14,0	11,5	14,9	12,2	15,8	12,9		13,9				
ST-37	2800	12,2	10,2	12,9	10,6	13,5	11,0	14,3	11,7	15,2	12,4	16,1	13,1		14,2				
MATERIAL YIELD STRENGTH	364	8,1	6,5	8,4	6,7	8,7	7,0	9,2	7,3	9,6	7,7	10,1	8,1	10,9	8,7	11,5	9,2	12,0	9,6
	420	8,5	6,8	8,8	7,1	9,2	7,4	9,7	7,7	10,1	8,1	10,6	8,5	11,5	9,2	12,1	9,7	12,7	10,1
360 52.214	560	8,8	7,1	9,2	7,5	9,7	7,8	10,3	8,3	10,9	8,8	11,5	9,3	12,5	10,1	13,5	10,9	14,5	11,8
	840	9,4	7,7	9,8	8,0	10,3	8,4	10,9	8,9	11,6	9,5	12,3	10,0	13,3	10,9	14,3	11,7	15,5	12,7
N/MM² PSI	1120	9,8	8,1	10,3	8,4	10,8	8,7	11,4	9,3	12,1	9,8	12,8	10,4	13,9	11,2	15,0	12,1	16,2	13,1
	1400	10,2	8,5	10,7	8,8	11,2	9,2	11,9	9,7	12,6	10,3	13,4	10,9	14,5	11,8	15,6	12,8		13,8
ST-52 A-570	2800	10,4	8,7	10,9	9,0	11,5	9,4	12,2	9,9	12,9	10,5	13,7	11,2	14,8	12,1	15,9	13,0		14,1
MATERIAL YIELD STRENGTH	364	7,1	5,7	7,4	5,9	7,7	6,2	8,1	6,5	8,5	6,8	8,9	7,2	9,7	7,7	10,1	8,1	10,6	8,5
	420	7,5	6,0	7,8	6,3	8,1	6,5	8,5	6,8	9,0	7,2	9,4	7,5	10,2	8,1	10,7	8,5	11,2	9,0
460 66.717	560	7,8	6,3	8,2	6,6	8,6	6,9	9,1	7,4	9,6	7,8	10,2	8,3	11,0	8,9	11,9	9,6	12,9	10,4
	840	8,3	6,8	8,7	7,1	9,1	7,5	9,7	7,9	10,2	8,4	10,9	8,9	11,7	9,6	12,7	10,4	13,7	11,2
N/MM² PSI	1120	8,7	7,2	9,1	7,4	9,5	7,7	10,1	8,2	10,7	8,7	11,4	9,2	12,3	9,9	13,3	10,7	14,3	11,6
	1400	9,0	7,5	9,5	7,8	9,9	8,1	10,5	8,6	11,2	9,1	11,8	9,7	12,8	10,5	13,8	11,3	14,9	12,2
S 460 NC-MC ASTM A572 GR 65	2800	9,2	7,7	9,7	8,0	10,1	8,3	10,8	8,8	11,4	9,3	12,1	9,9	13,0	10,7	14,1	11,5	15,2	12,4
MATERIAL YIELD STRENGTH	364	6,7	5,4	7,0	5,6	7,3	5,8	7,6	6,1	8,0	6,4	8,4	6,7	9,1	7,3	9,5	7,6	10,0	8,0
	420	7,1	5,7	7,4	5,9	7,6	6,1	8,0	6,4	8,4	6,7	8,9	7,1	9,6	7,6	10,0	8,0	10,5	8,4
520 75.420	560	7,3	5,9	7,7	6,2	8,1	6,5	8,5	6,9	9,1	7,3	9,6	7,8	10,4	8,4	11,2	9,1	12,1	9,8
	840	7,8	6,4	8,2	6,7	8,6	7,0	9,1	7,4	9,6	7,9	10,2	8,4	11,0	9,0	11,9	9,8	12,9	10,5
N/MM² PSI	1120	8,1	6,7	8,5	7,0	9,0	7,3	9,5	7,7	10,1	8,2	10,7	8,7	11,5	9,4	12,5	10,1	13,5	10,9
	1400	8,5	7,1	8,9	7,4	9,4	7,6	9,9	8,1	10,5	8,6	11,1	9,1	12,0	9,8	13,0	10,6	14,0	11,5
AISI 304 AISI 316	2800	8,7	7,2	9,1	7,5	9,5	7,8	10,1	8,3	10,7	8,8	11,4	9,3	12,3	10,0	13,3	10,8	14,3	11,7
MATERIAL YIELD STRENGTH	364	4,4	3,5	4,6	3,7	4,8	3,8	5,0	4,0	5,3	4,2	5,5	4,4	6,0	4,8	6,3	5,0	6,6	5,3
	420	4,7	3,7	4,8	3,9	5,0	4,0	5,3	4,2	5,6	4,4	5,8	4,7	6,3	5,0	6,6	5,3	6,9	5,6
1200 174.045	560	4,8	3,9	5,1	4,1	5,3	4,3	5,6	4,6	6,0	4,8	6,3	5,1	6,8	5,5	7,4	6,0	8,0	6,4
	840	5,1	4,2	5,4	4,4	5,6	4,6	6,0	4,9	6,3	5,2	6,7	5,5	7,3	5,9	7,8	6,4	8,5	6,9
N/MM² PSI	1120	5,4	4,4	5,6	4,6	5,9	4,8	6,3	5,1	6,6	5,4	7,0	5,7	7,6	6,2	8,2	6,7	8,9	7,2
	1400	5,6	4,7	5,9	4,8	6,2	5,0	6,5	5,3	6,9	5,7	7,3	6,0	7,9	6,5	8,6	7,0	9,2	7,6
HARDOX 450	2800	5,7	4,7	6,0	4,9	6,3	5,1	6,7	5,4	7,1	5,8	7,5	6,1	8,1	6,6	8,7	7,1	9,4	7,7

Technical datas can be changed by SAHINLER MAK.SAN.TIC.A.S. without notice . Reproducing and releasing without getting permission from SAHINLER MAK.SAN.TIC.A.S. are prohibited.